



## Schulungsort

Donner + Partner GmbH Baden-Württemberg  
Bildungszentren Heilbronn  
Wilhelmstraße 23  
74072 Heilbronn  
Tel.: 07131 38578-0  
E-Mail: [info.hn@donner-partner.eu](mailto:info.hn@donner-partner.eu)

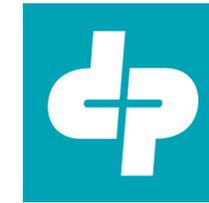
## Ansprechpartner

Verwaltung  
Tel.: 07131 963636  
E-Mail: [info.hn@donner-partner.de](mailto:info.hn@donner-partner.de)  
Internet: [www.donner-partner.eu](http://www.donner-partner.eu)

Herr Heid (stv. Standortleitung)  
Tel.: 07131 963636  
E-Mail: [heid.hn@donner-partner.eu](mailto:heid.hn@donner-partner.eu)

## Zielgruppe

Sie haben eine Ausbildung und können in Ihrem erlernten Beruf nicht mehr oder nur eingeschränkt tätig sein?  
Sie streben eine alternative Ausbildung oder Tätigkeit an?



**Donner + Partner**  
Bildungszentren

**Heilbronn**

# BBC - Berufsbildorientiertes Coaching mit laufenden Einstieg

Coaching zur beruflichen Orientierung

Einstieg jederzeit möglich



Hier finden Sie uns



Regionalbus: Haltestelle Wollhaus  
Stadtbahn: Haltestelle Rathaus oder Harmonie  
Stadtbus: Haltestellen Cäcilienstraße und Südstraße



**Zugelassener  
Bildungsträger  
nach AZAV**

## Seminarziele



Nach einer Feststellung des Kenntnisstandes der Teilnehmer/innen wird gezielt auf die persönlich deutlich gewordenen Wissenslücken der Teilnehmer/innen reagiert. Diese Lücken werden dann gemeinsam mit dem Coach aufgearbeitet.

Gemäß der persönlichen Situation und des individuellen Persönlichkeitsprofils werden den Teilnehmer/innen mögliche berufliche Wege aufgezeigt.

Es wird eine Integration ins Arbeitsleben über die Praktikumsphase angestrebt.

## Seminarinhalte



- Schließung von Wissenslücken in den Grundkompetenzen (lesen, schreiben, Mathematik, PC-Arbeiten und Umgang mit dem Internet)
- Erarbeitung von Grundkenntnissen im gewerblichen Bereich und Schließen von Wissenslücken
- Analyse der bestehenden Bewerbungsunterlagen, des bisherigen Bewerbungsverhaltens und -vorgehens
- Erarbeitung einer Bewerbungsstrategie, Aktualisierung der Bewerbungsunterlagen
- Begleitung im Bewerbungsprozess für ein Praktikum oder eine Festanstellung



## Seminarinformationen

Beginn	01.08.2023
Ende	31.07.2024
Theorie	8 Wochen/100 UE
Praktikum	4 Wochen/160 Std.

## Unterrichtszeiten

Individuell nach Absprache

Förderung durch die Deutsche Rentenversicherungen möglich.

Folgende Leistungen werden vom jeweiligen Kostenträger (Rentenversicherungsanstalten, Berufsgenossenschaften) übernommen:

- Seminargebühren
- Übergangsgeld
- Kosten für die Sozialversicherung
- Fahrtkostenzuschuss für den Weg zum Betrieb und zum beruflichen Fortbildungszentrum

## Info-Video

